



ACÉLMINŐSÉG:

Melegen hengerelt szelvények: S235JR(MSZ EN 10025 szerint)
Durva lemezek: S235JR(MSZ EN 10025 szerint)
Csavarok: Hlf. csavar MSZ EN 24014-93-8.8
Csavaranyák: Hlf. csavaranya MSZ EN 24032-93-8.8
Alátétek: Alátét A0 MSZ 2201-92

HEGESZTÉS:

A találkozási élek mentén végigmenő folyamatos varratok:
Minőség: MSZ EN ISO 5817-2008 szabvány szerint
Tompavarrat B osztály, Sarokvarrat C osztály
Méretek: Legkisebb alkalmazható sarokvarratméret $a=4\text{mm}$
Tompavarrat esetén: $a=v$ ($v=a$ vékonyabb lemez vastagsága)
Sarokvarrat esetén: $a=0,7v$ (egyoldali varratnál)
 $a=0,5v$ (kétoldali varratnál)

Elemek toldása: B. oszt. tompavarrat gyökhegesztéssel
A varratok mindenhol folytonos varratok!

FELÜLETKEZELÉS:

Tűzvédelem: tűzvédelmi műszaki leírás szerint!
Egyéb felületkezelés: 1 réteg alapozó festés, 2 réteg fedőfestés
A terv a műszaki leírással együtt érvényes!

MÉRETEKET A HELYSZÍNEEN ELLENŐRIZNI KELL!

Tervlap méret:
420x297

Rögzítés:
M10 Fúrt ragasztott menetes szár.
Furatmélység: min. 150 mm
Ragasztási mélység: min. 100 mm
Ragasztó: HILTI HIT-HY-200
A furatokat ragasztás előtt portalanítani kell

 Nyíregyháza Bogyó u 46. MMK C 15 000031 <small>Ez a terv az érvényes jogszabályok alapján szerzői jogi védelem alatt áll. A jogtulajdonos engedélye nélkül felhasználni, másolni, módosítani Tilos.</small>	Munka megnevezése: Kisvárdai város szennyvíztisztító telep építés	Tervszám :
	Kiviteleti terv si engedélyezési terv	Kelt : 2020. 02.
	Rajz megnevezése: Légfűvó gépház általános terve Acél tartószerkezeti terv-Oszlopkiosztás	Méretarány : 1 : 50 Tervfajta: KT
	Képvisező: Mészáros József VZ-T/15 0405	Szerkesztő, rajzoló : Rajzszám : ST-02.2