

[illegible]


Tervezh kapcsolódó anyagjelölésben rögzített típusok  
"vagy ezzel műszaki paraméterekben megegyező"  
megjelöléssel egy(ött)értendő!

A korrózióálló anyagok hegészése csak védőgáz mellett  
végezhető!

Egyedi méretben készülő gyártmányok méreteit a  
helyszínen, a gyári szerelvények összeszerése közben  
ellenőrizni, pontosítani kell. Ezek gyártása a gyári  
berendezések (pl. szivattyúk, talpidozók), szerelvényelemek  
(pl. tolózárak, gölyös visszacsapó szelepek, karimás öv-  
idomok) összeszerését követően kezdhető meg.

**Anyagminőség: KO 36 TI**

**Csőhegesztések részlet**  
**M=2:1**



2.5x60°

3.3

Hegesztési előírások az MSZ EN 25 817, és az MSZ EN ISO 5817:2014 szerint

Hibafokozat I4

Felületkezelés az EN 10088 szabvány szerint

Tervhez kapcsolódó anyagtulajdonosi rögzített típusok  
"Egy azaz mindazon termékjelölések megegyezését"  
megjegyzéssel együtt előírni

A korrozálódó anyagok hegesztése csak védőgáz mellett végezhető!

Egyedi mérőhöz készülő gyártmányok mérések a  
gyártónál, a gyártási folyamatok azonosításában  
ellenőrzési pontokat kell kitölteni. Ezek gyártáson a gyárti  
berendezések (pl. szalvák, talajdolók, szarvaslányok  
pl. toldások, gyári vészkapcsoló szelepek, kármék. öv.  
ismek) beszerelésénél követendő készítmény meg.

<b>MÉR Bt.</b> Nyíregyháza Bogyó u 46. MMK C 15 000031	Munka megnevezése: <b>Kisvárdra város szennyvíztisztító telep építés</b>	Tervszám : <b>2/2019</b>
	Kivittelt terv	Kelt : <b>2020.02.</b>
Ez a terv az érvényes jogszabályok alapján készült jogi védelmet nem ölt. A joghiatalmas engedélyvel ellátott feladatokról, meliorációról, módosításról. Típus:	Rajz megnevezése: <b>Izszapvíztelenítő gép telepítési terve</b>	Méretarány : <b>1 : 50</b> Tervfajta: <b>Kt.</b>
Képviselet: <i>Révi Réz</i> <b>Mészáros József</b>	Felelős tervező: <b>Mészáros József</b> VZ-T/EL 15 0405	Szerkesztő, rajzoló: <b>Madai G.</b> Rajzszám : <b>SZTSZ-08</b>