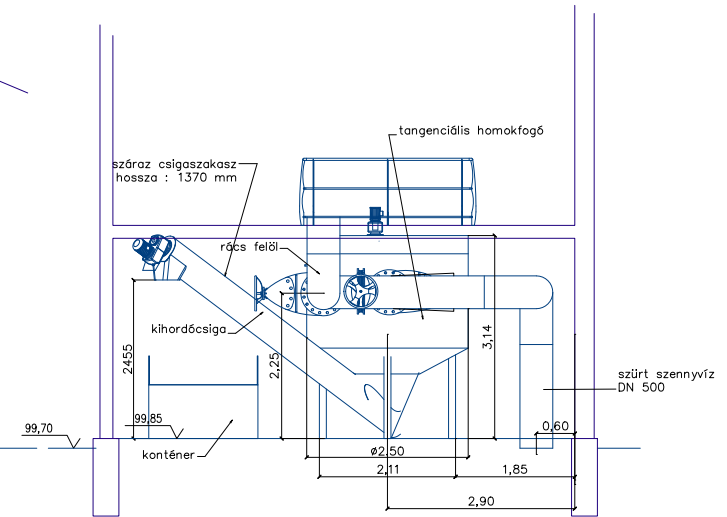
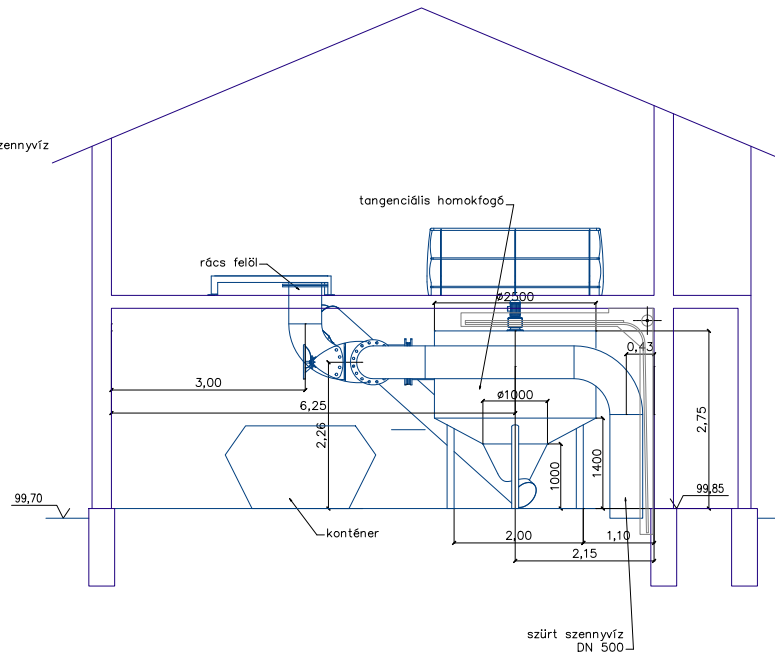
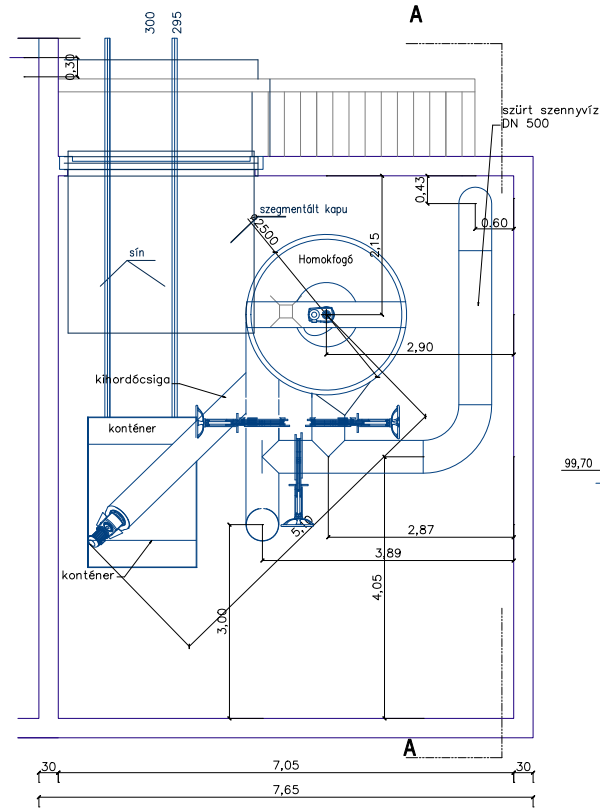


Meglévő

A-A metszet

B-B metszet

Felülnézet

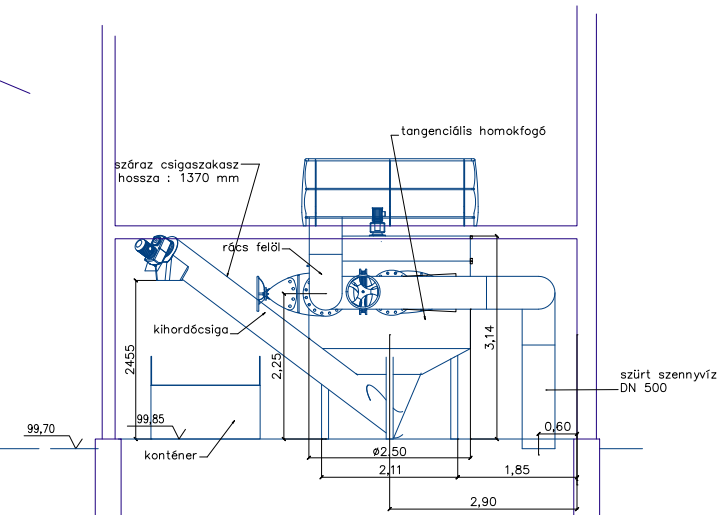
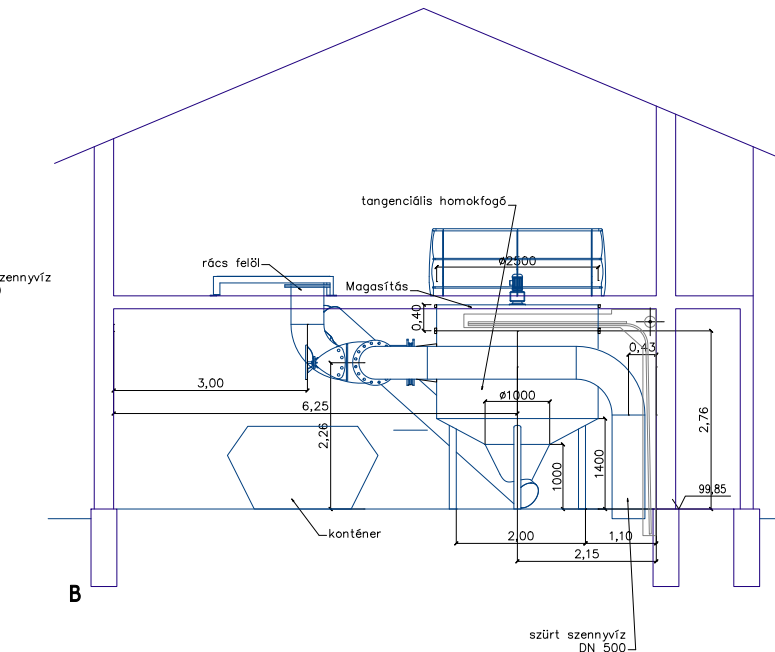
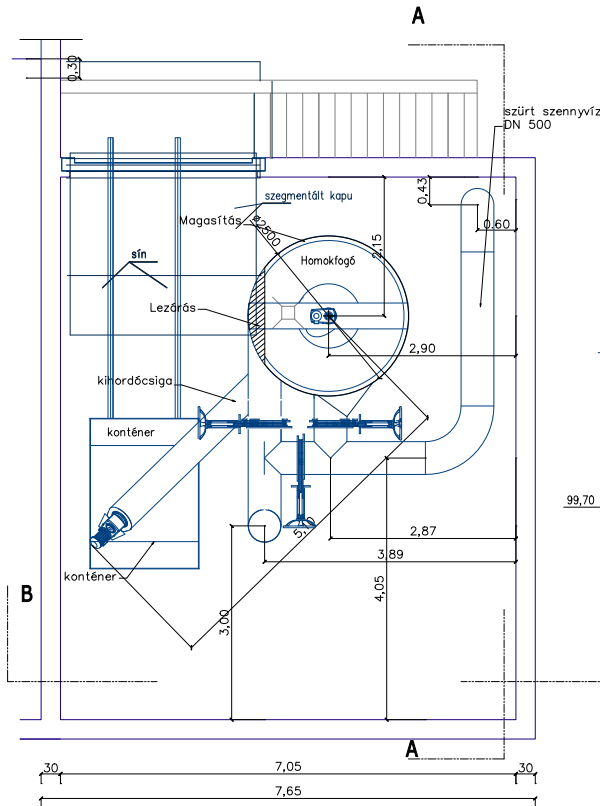


A-A metszet

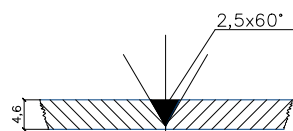
Tervezett

B-B metszet

Felülnézet



Csőhegesztések részlet
M=2:1



Hegesztési előírások az MSZ EN 25 817, és az MSZ EN ISO 5817:2014 szerint

Hibafokozat R4

Felületkezelés az EN 10088 szabvány szerint

Tervhez kapcsolódó anyagiírában rögzített típusok "vagy ezzel műszaki paraméterekben megegyező" megjegyzéssel együtt értendő!

A korrózióálló anyagok hegesztése csak védőgáz mellett végezhető!

Egyedi méretben készülő gyártmányok méreteit a helyszínen, a gyári szerelvények összeszerelése közben ellenőrizni, pontosítani kell. Ezek gyártása a gyári berendezések (pl. szivattyúk, talpidomok), szerelvényelemek (pl. tolódarak, golyós visszacsapó szelepek, karimás öv. idomok) összeszerelését követően kezdhető meg.

Anyagminőség: KO 36 TI

MÉR Bt. Nyíregyháza Bogdó u 46. MMK C 15 000031	Munka megnevezése:	Tervszám :
	Kivitel terv	Kelt : 2020.02.
	Rajz megnevezése:	Méretarány : 1 : 50
	Homokfogó átalakítási terve	Tervtípus: Kt.
Készítette: Mészáros József	Ellátta: Mészáros József	Szerkesztő, rajzolt: Madai G.
Vizsgálta: Mészáros József	Tervezte: Mészáros József	Rajzszerkesztő: SZTSZ-02